



L'USINE DURABLE



ArcelorMittal valorise gaz et laitier chez Ecocem

Après Fos-sur-Mer, Dunkerque. ArcelorMittal fait un pas de plus dans l'économie circulaire. Sur son site provençal, le sidérurgiste ne valorisait que son laitier (scories de silicates, d'aluminates et de chaux formées lors de la production de métal) dans la fabrication d'un béton de grande qualité par une filiale de l'irlandais Ecocem Materials, Ecocem France, créée pour l'occasion et dont il détenait 30 % du capital. À Dunkerque, ArcelorMittal valorisera aussi ses surplus de gaz des hauts-fourneaux pour le séchage dans le process de la nouvelle unité de production d'Ecocem France, inaugurée le 14 juin à 800 m du site. « Nous utiliserons moins de 10 % des gaz sidérurgiques fatals d'ArcelorMittal », explique Donal O'Riain, le directeur général et fondateur d'Ecocem. Sur son site, le sidérurgiste réutilise déjà, lui, 4,7 milliards de tonnes de gaz dégagés par les hauts-fourneaux, dans une centrale énergétique de 255 mégawatts.

La production de ces gaz étant irrégulière, Ecocem complétera avec du gaz naturel. Le bétonnier achète surtout à ArcelorMittal sa matière première, le laitier, qui est traité par un broyeur vertical consommant deux fois moins d'énergie que la précédente technologie. À l'occasion de ce partenariat, la participation d'ArcelorMittal au capital d'Ecocem France est montée à 49 %. Saint-Gobain détient pour sa part 30 % du capital d'Ecocem Materials depuis 2009. Pour cette nouvelle usine, Ecocem a investi 37 millions d'euros et créé 26 emplois directs. Le site a une capacité de production annuelle de 750 000 tonnes de béton, qui pourra être portée à 1 400 000 tonnes. « Comme nous avons déjà ouvert des marchés depuis nos autres sites, Dunkerque devrait être rentable dès 2019 », avance Donal O'Riain. ■ AURÉLIE BARBAUX

D.R. : A. BARBAUX